

WK20PM

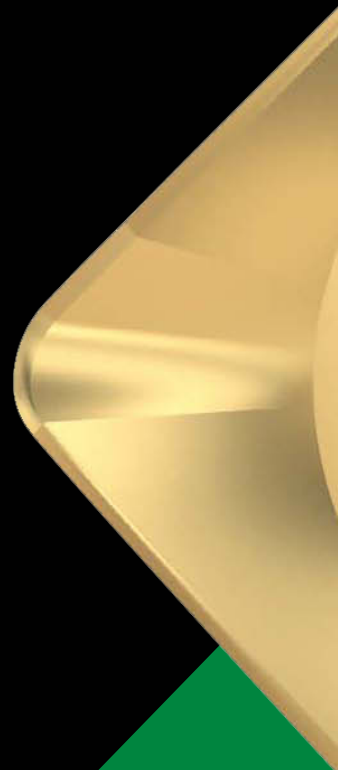


Neue PVD-Sorte für unübertroffene
Leistung in Gusseisen,
Sphäroguss und Gusseisen
mit Vermiculargraphit

WK20PM PKD-Wendeschneidplatten zum Fräsen sind die perfekte Lösung für hohe Produktivität bei mittleren bis schweren Schruppbearbeitungen. Sie bieten die nötige Schneidkantenstabilität und Verschleißfestigkeit zur Erzeugung kurzer Späne bei der Gusseisenbearbeitung.

DIE HIPIMS-BESCHICHTUNG (HIGH-POWER IMPULSE MAGNETRON SPUTTERING)

- ▽ Bietet glattere Oberfläche der Wendeschneidplatte und optimale Schichthaftung.
- ▽ Verbessert die Schneidkantenstabilität und Verschleißfestigkeit.
- ▽ Bietet konsistente, wiederholbare Leistung bei längerer Standzeit.
- ▽ Verfügt über eine goldfarbene Deckschicht an der Schneidkante für schnelle und einfache Verschleißerkennung.
- ▽ Unterstützt hohe Zerspanungsvolumen durch erhöhte Schnittgeschwindigkeiten.



Branchen



Allg.
Maschinenbau



Automobilindustrie



Öl- und
Gasindustrie



Wind
und Solar

Werkstoffe



Grauguss, Sphäroguss, Kugelgraphitguss, Gusseisen mit Vermiculargraphit
(Compacted Graphite Iron, CGI)

Anwendungen



Planfräsen



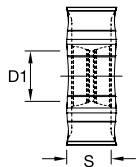
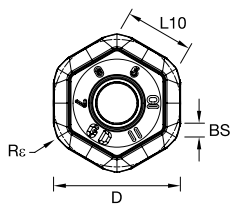
Eckfräsen



Nutenfräsen

WIDIA 





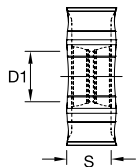
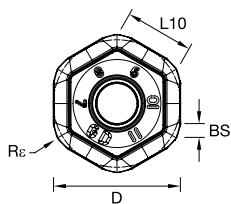
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	●
N	
S	
H	

M1200

HNPJ-GD • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D		D1		L10		S		BS		Rc		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
HNPJ0905ANSNGD	12	0.625	15,88	0.197	5	0.338	8,58	0.219	5,56	0.071	1,80	0.047	1,20	7209149



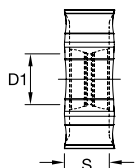
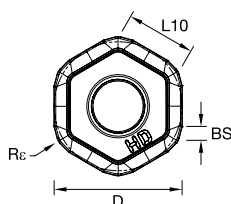
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	●
N	
S	
H	

M1200

HNGJ-GD • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D		D1		L10		S		BS		Rc		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
HNGJ0905ANSNGD	12	0.625	15,88	0.197	5	0.338	8,58	0.219	5,56	0.068	1,71	0.047	1,20	7209149



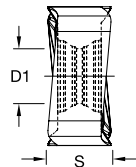
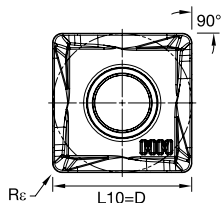
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	●
N	
S	
H	

M1200 Mini

HNPJ-HD • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D		D1		L10		S		BS		Rc		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
HNPJ0704ANSNHD	12	0,500	12,70	0,197	5	0,269	6,80	0,174	4,41	0,057	1,45	0,047	1,20	7255800



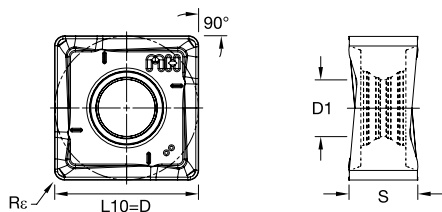
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	●
N	
S	
H	

VSM890 SN12

SNHX-MM • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D		D1		L10		S		Rc		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
SNHX120408PNSRMM	8	0,472	12	0,187	4,75	0,472	12	0,181	4,61	0,032	0,80	7209147



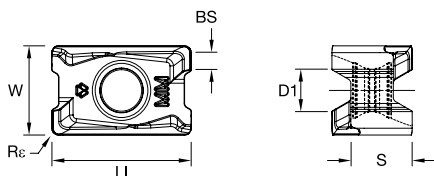
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	
N	
S	
H	

VSM890-12

SNPX12-MHD8 • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D		D1		L10		S		Rε		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
SNPX120408PNSRMHD8	8	0.472	12	0.187	4,75	0.472	12	0.187	4,76	0.032	0,80	7230955



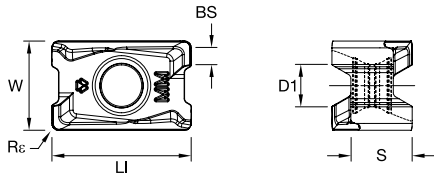
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	
N	
S	
H	

VSM490-10

XNPU-MM • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D1		W		L1		S		BS		Rε		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
XNPU100408SRMM	4	0.134	3,40	0.260	6,60	0.457	11,60	0.190	4,83	0.036	0,90	0.031	0,80	7255796
XNPU100412SRMM	4	0.134	3,40	0.260	6,60	0.457	11,61	0.190	4,83	0.022	0,50	0.047	1,20	7255797



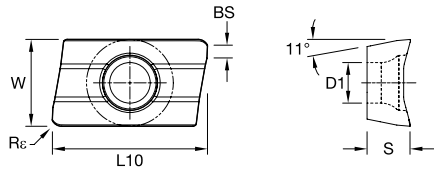
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	
N	
S	
H	

VSM490-15

XNPU-MM • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D1		W		L1		S		BS		Rε		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
XNPU15T608SRMM	4	0,183	4,65	0,394	10	0,634	16,10	0,271	6,88	0,076	1,90	0,032	0,80	7255794
XNPU15T612SRMM	4	0,183	4,65	0,394	10	0,634	16,10	0,271	6,88	0,059	1,50	0,047	1,20	7255795



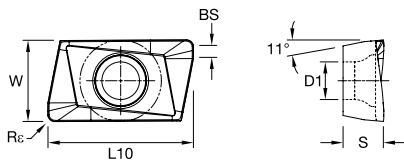
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	●
N	
S	
H	

M680

XPHT16 • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D1		W		L10		S		BS		Rε		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
XPHT160408	2	0.175	4,40	0.375	9,53	0.617	15,67	0.188	4,76	0.071	1,80	0.031	0,80	7255778
XPHT160412	2	0.175	4,40	0.375	9,53	0.617	15,67	0.188	4,76	0.059	1,50	0.047	1,20	



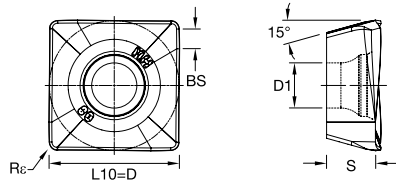
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	●
N	
S	
H	

M680

XPHT16-ERGE • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D1		W		L10		S		BS		Rε		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
XPHT160408ERGE	2	0.175	4,40	0.372	9,44	0.617	15,67	0.188	4,76	0.071	1,80	0.031	0,80	7255780
XPHT160412ERGE	2	0.175	4,40	0.372	9,44	0.617	15,67	0.188	4,76	0.059	1,50	0.047	1,20	



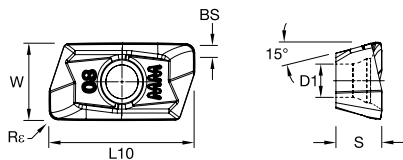
- Primär
- Sekundär

P	
M	
K	●
N	
S	
H	

M690

SDMX12-MH • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D		D1		L10		S		BS		Rε		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
SDMX120408RMH	4	0.500	12,70	0.173	4,40	0.500	12,70	0.188	4,76	0.076	1,93	0.031	0,80	7255793
SDMX120412RMH	4	0.500	12,70	0.173	4,40	0.500	12,70	0.188	4,76	0.061	1,54	0.047	1,20	



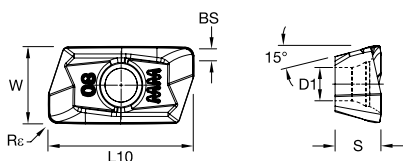
P	
M	
K	●
N	
S	
H	

- Primär
- Sekundär

VSM11

XDPT-MM • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D1		W		L10		S		BS		Re		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
XDPT110408PDSRMM	2	0.118	3	0.271	6,90	0.463	11,75	0.163	4,13	0.065	1,66	0.031	0,78	7255799



P	
M	
K	●
N	
S	
H	

- Primär
- Sekundär

VSM17

XDPT-MM • Sorte WK20PM

ISO-Katalognummer	Schneidkanten	D1		W		L10		S		BS		Re		WK20PM
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
XDPT170408PESRMM	2	0.173	4,40	0.378	9,60	0.658	16,71	0.193	4,90	0.085	2,15	0.031	0,80	7209172
XDPT170412PESRMM	2	0.173	4,40	0.378	9,60	0.658	16,71	0.193	4,90	0.070	1,77	0.047	1,20	7255798

Empfohlene Startwerte für die Schnittgeschwindigkeiten

[m/min]

[SFM]

Werkstoffgruppe	WK20PM
P	1 - - -
	2 - - -
	3 - - -
	4 - - -
	5 - - -
	6 - - -
M	1 - - -
	2 - - -
	3 - - -
K	1 360 290 245
	2 280 230 195
	3 210 175 140
N	1 - - -
	2 - - -
	3 - - -
S	1 - - -
	2 - - -
	3 - - -
	4 - - -
H	1 - - -

Werkstoffgruppe	WK20PM
P	1 - - -
	2 - - -
	3 - - -
	4 - - -
	5 - - -
	6 - - -
M	1 - - -
	2 - - -
	3 - - -
K	1 1180 950 805
	2 920 755 640
	3 690 575 460
N	1 - - -
	2 - - -
	3 - - -
S	1 - - -
	2 - - -
	3 - - -
	4 - - -
H	1 - - -

HINWEIS: Der empfohlene Startvorschub (Vorschub pro Zahn) ist fett gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.



**PERFEKT FÜR
HOHE PRODUKTIVITÄT
BEI DER
MITTLEREN BIS
SCHWEREN
SCHRUPPBEARBEITUNG
VON
GUSSEISEN**



WIDIA 

©2025 Kennametal Inc. unter dem Firmennamen WIDIA | Alle Rechte vorbehalten. | 275332-25

**ZUVERLÄSSIGE
ZERSpanungswerkzeuge
FÜR JEDE FERTIGUNG**

[widia.com/WK20PM](https://www.widia.com/WK20PM)